

MOBILIS^{Ex}

Une gamme complète de cuves mobiles
de 50 à 500 L pour l'industrie cosmétique

- Simplicité de conception
- Economique
- Conformité ATEX Zone 2
- Flexibilité
- Rapidité d'installation et de mise en service
- Productivité optimale

Exemples d'applications

- Parfums
- Eaux florales
- Huiles essentielles
- Vernis
- Produits cosmétiques inflammables



Toujours à la recherche de solutions performantes et innovantes, BOCCARD a développé une gamme de cuves mobiles variant de 50 à 500 litres utiles, économiques et faciles à utiliser.

Conçues pour respecter rigoureusement les directives de sécurité ATEX, les cuves **MOBILIS**® sont équipées des fonctions basiques et ont un design simplifié pour permettre une économie d'investissement considérable.

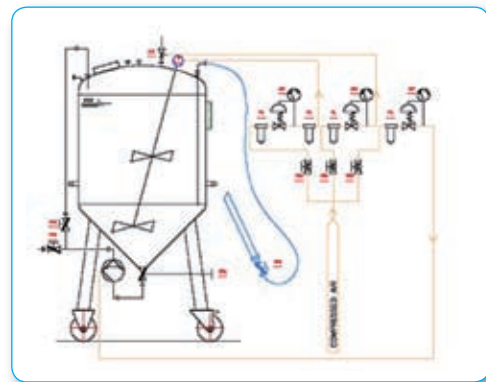
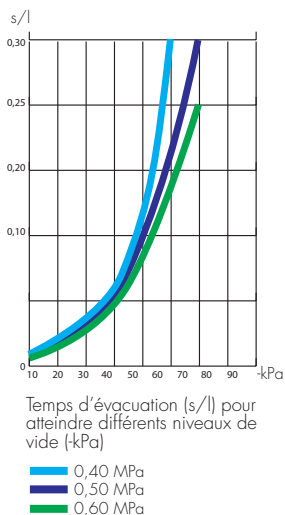
FONCTIONNALITÉS

- Transfert de matière du point de production au point de conditionnement grâce à la mobilité de la cuve équipée d'une canne d'aspiration
- Introduction de la matière première sous vide
- Agitation pendulaire tripale à 2 hélices
- Recirculation et vidange de la cuve

PERFORMANCES

CUVE		Introduction matières premières	Agitation	Pompe de recirculation et vidange
		temps de mise sous vide*	kW-tour/minute	Débit m ³ /h
MOBILIS 50	50 L	53 secondes	0,18 - 430	2,5 sous 6 bars
MOBILIS 100	100 L	100 secondes	0,25 - 360	2,5 sous 6 bars
MOBILIS 250	250 L	123 secondes	0,37 - 310	2,5 sous 6 bars
MOBILIS 500	500 L	119 secondes	0,55 - 245	2,5 sous 6 bars

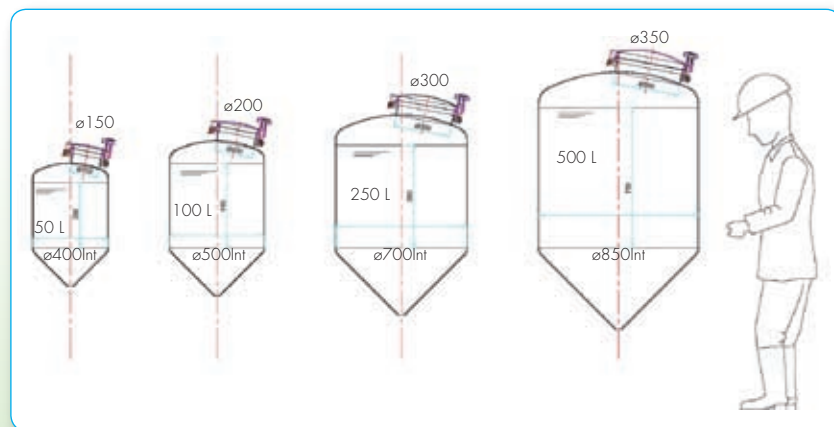
* temps indicatifs de mise sous vide pour atteindre -70 kPa, vide maxi -75 kPa



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cuve à fond conique
- Inox 316 L
- Finition Ra 0,8 µm intérieur
- Pression de service : -1/+0,49 bar
- Châssis tubulaire en inox avec 4 roues antistatiques
- Contrôle des régulations par manodétendeurs
- Réglage manuel
- Pompe pneumatique ATEX
- Système d'aspiration
- Pince de mise à la masse

DIMENSIONS



ACCESSOIRES EN OPTION

- Boules de lavage
- Hublot